



TABELA DE COORDENADAS DOS BLOCOS

BLOCO	PONTO (PT)	N	E
BE1	PT1	7593393,518	670772,123
	PT2	7593392,249	670769,404
	PT3	7593400,768	670768,739
	PT4	7593399,499	670766,021
BE2	PT1	7593346,082	670637,267
	PT2	7593344,814	670634,548
	PT3	7593353,332	670633,886
	PT4	7593352,065	670631,167
BE3	PT1	7593408,580	670661,302
	PT2	7593410,587	670659,072
	PT3	7593413,784	670665,984
	PT4	7593415,791	670663,754
B1	PT1	7593398,300	670755,937
	PT2	7593387,273	670753,332
	PT3	7593392,533	670754,267
	PT4	7593391,505	670751,663
B2	PT1	7593382,646	670742,082
	PT2	7593381,357	670739,322
	PT3	7593387,310	670736,862
B3	PT1	7593375,975	670713,570
	PT2	7593374,592	670710,608
	PT3	7593380,639	670708,350
	PT4	7593379,256	670705,388
B4	PT2	7593367,666	670690,802
	PT3	7593372,829	670692,173
	PT4	7593372,023	670689,492
B5	PT1	7593362,570	670673,882
	PT2	7593361,730	670671,211
	PT3	7593366,911	670672,516
	PT4	7593366,070	670669,845
B6	PT1	7593355,762	670654,748
	PT2	7593354,707	670652,154
	PT3	7593359,976	670653,033
	PT4	7593358,921	670650,440
B7	PT1	7593376,443	670698,854
	PT2	7593378,316	670696,772
	PT3	7593379,825	670701,897
	PT4	7593381,698	670699,815
B8	PT1	7593382,128	670692,535
	PT2	7593384,001	670690,453
	PT3	7593385,510	670695,578
	PT4	7593387,383	670693,496
B9	PT1	7593395,839	670677,295
	PT2	7593397,712	670675,213
	PT3	7593399,222	670680,338
	PT4	7593401,095	670678,257

TABELA DE EL. TOPO DOS BLOCOS

BLOCOS	EL. (TOPO)
BE1	EL. 776,868
BE2	EL. 776,290
BE3	EL. 776,250
B1	EL. 776,856
B2	EL. 776,986
B3	EL. 776,414
B4	EL. 775,970
B5	EL. 776,247
B6	EL. 776,370
B7	EL. 776,245
B8	EL. 776,200
B9	EL. 776,035

SEQUÊNCIA EXECUTIVA DO PROJETO ESTRUTURAL

- 1 - LOCAÇÃO E EXECUÇÃO DAS ESTACAS TIPO RAIZ.
- 2 - ESCAVAÇÃO DAS VALAS PARA BLOCOS E POSTERIOR CONCRETAGEM DOS BLOCOS.
- 3 - EXECUÇÃO EM PARALELO NO CANTEIRO DOS CONJUNTOS METÁLICOS, INTEGRALMENTE SOLDADOS, 01 VÃO ISOSTÁTICO, MONTAGEM DAS GRELHAS.
- 4 - EXECUÇÃO DA MESOESTRUTURA - ENCONTROS E PILARES (ATÉ O FUNDO DAS VIGAS TRAVESSA).
- 5 - EXECUÇÃO DA SUPERESTRUTURA - VIGAS TRAVESSA E LAJES MACIÇAS.
- 6 - POSICIONAMENTO DOS APARELHOS DE APOIO SOBRE AS TRAVESSAS DE CONCRETO.
- 7 - LANÇAMENTO DOS CONJUNTOS METÁLICOS INTEIROS SOBRE OS APOIOS, VÃO POR VÃO. OS PONTOS DE IÇAMENTO DEEVRAO SER DEFINIDOS PELO FABRICANTE.
- 8 - POSICIONAMENTO DAS PRÉ-LAJES SOBRE A MESA DAS LONGARINAS METÁLICAS.
- 9 - ARMAÇÃO DO CAPEAMENTO DO TABULEIRO ENTRELACADA COM ARMADURA DAS PRÉ-LAJES E CONCRETAGEM DO VÁS ISOSTÁTICS DA SUPERESTRUTURA.
- 10 - EXECUÇÃO DOS GUARDA-RODAS.
- 11 - EXECUÇÃO DAS JUNTAS DE DILATAÇÃO NOS APOIOS.
- 12 - EXECUÇÃO DOS ACABAMENTOS FINAIS.

ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS

1 - CONCRETOS:  
INFRA-ESTRUTURA E MESO-ESTRUTURA: fck=30 MPa, α/c=0,55  
SUPERESTRUTURA: fck=35MPa, α/c=0,50  
CONCRETO DE REGULARIZAÇÃO: fck=10MPa  
TODO CONCRETO UTILIZADO DEVERÁ TER A COMPOSIÇÃO DE SEUS ELEMENTOS ESTUDADA DE MANEIRA A IMPEDIR A OCORRÊNCIA DE REAÇÃO ALCALI-AGREGADO.

2 - AÇO:  
AÇO CASO PARA BARRAS.  
AÇO USI-SAC-300 PARA ESTRUTURA METÁLICA.  
A ESTRUTURA METÁLICA DE VIGAS DEVERÁ SER PINTADA COM PINTURA ESPECIAL COM EPÓXI COM 100 MICRAS DE ESPESURA DE PELÍCULA SECA, NA COR MUNSELL N6, 5 (CINZA).  
3 - APARELHO DE APOIO:  
DUREZA SHORE A = 6  
E = 200000Hf/m²  
G = 100Hf/m²  
4 - JUNTA DE DILATAÇÃO TIPO "JEENE" JU2540VV OU SIMILAR  
5 - LÁBIO POLIMÉRICO: ARGAMASSA EPOXIDICA.  
6 - DRENOS DE PVC ø100mm, A CADA 4 METROS.  
7 - GUARDA-RODAS: NEW JERSEY - NJ-S1  
8 - PAVIMENTAÇÃO: CBUQ  
9 - SOLICITA-SE QUE A FABRICAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA SEJA EXECUTADA DE MODO A SE OBTER UM PRODUTO DE MELHOR QUALIDADE, DE ACORDO COM AS MELHORES E MAIS MODERNAS TÉCNICAS, OBEDECENDO ÀS PRESCRIÇÕES DO ITEM 9 - ANEXO "O" DA NBR:8800/08, COMPLEMENTADA PELA AWS D1.1.

NOTAS GERAIS

- 1 - MEDIDAS EM MILÍMETROS, ELEVAÇÕES E ESTACAS EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.
- 2 - ESTRUTURA CLASSE TB-450 DA NBR 7188:2013.
- 3 - AS SOLUÇÕES ESTRUTURAIS FORAM ADEQUADAS EM RELAÇÃO AOS PROJETOS GEOMÉTRICOS.
- 4 - ELETRODO: AWS E-7018 G.
- 5 - SIMBOLOGIA DE SOLDA CONFORME NORMA "AWS".
- 6 - TODAS AS SOLDAS SERÃO CONTORNADAS EM SUAS EXTREMIDADES.
- 7 - O DIMENSIONAMENTO E DETALHAMENTO DAS LIGAÇÕES DEVERÃO SER APRESENTADAS NO PROJETO DE FABRICAÇÃO.
- 8 - DURANTE A ELABORAÇÃO DO PROJETO DE FABRICAÇÃO DAS PEÇAS METÁLICAS, O COMPRIMENTO DE CADA PEÇA DEVERÁ SER AJUSTADO SEGUNDO O PLANO DE CONTRA FLECHAS.
- 9 - PARA IÇAMENTO, TRANSPORTE E LANÇAMENTO DAS VIGAS METÁLICAS, DEVERÁ SER ELABORADO E EXECUTADO UM PLANO DE "RIGGING", DEVENDO SER GARANTIDO QUE EM QUALQUER SITUAÇÃO, A VIGA PERMANEÇA NO PRUMO VERTICAL.
- 10 - A CONCRETAGEM DAS LAJES SÓ PODERÁ SER EXECUTADA APÓS O LANÇAMENTO DAS VIGAS METÁLICAS.
- 11 - O SOLO DE APOIO DA LAJE DE TRANSIÇÃO DEVERÁ SER RIGOROSAMENTE COMPACTADO POR MEIO DE SAPÓS MECÂNICOS E SOQUETES MANUAIS E ISOLADO DA ESTRUTURA POR MEIO DE CONCRETO MAGRO.
- 12 - CLASSE DE AGRESSIVIDADE AMBIENTAL II , CONFORME NBR 6118:2014.
- 13 - TODAS AS ELEVAÇÕES DE PROJETO SE REFEREM AO TOPO DO CONCRETO BRUTO (T.C.B)
- 14 - PARA ESPESURA DO C.B.U.Q VER PROJETOS DOS CORTES.

03	ONDE INDICADO	07/03/22	PEFS	LVA	JMS
02	ATENDENDO A COMENTÁRIOS	20/12/20	PME	JOV	JMS
01	ATENDENDO A COMENTÁRIOS	22/06/20	PME	JOV	JMS
00	EMISSÃO INICIAL	06/03/20	PME	JOV	JMS
REV.	DESCRIÇÃO	DATA	EXEC.	VERIF.	APROV.

AS INFORMAÇÕES DESTA DOCUMENTO SÃO DE PROPRIEDADE DO INT. SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE. FORMALIZAR PRETENDENTE A NORMA INT 12/2010 - PAG. ANEXO A-A, E, DIMENSÕES DE LEGENDA NBR 1008/1987.

**JMS** **souto**  
ENGENHARIA E CONSULTORIA  
JMS SOUTO ENGENHARIA E CONSULTORIA LTDA  
R. CONTRATAÇÃO: JERODI-05-1-DE-PLN-0002  
R. CONTRATO -  
RESPONSÁVEL TÉCNICO: MARCELO FIGUEIREDO DA SILVA SOUTO  
CRIA-ME-00002-0

CLIENTE: **JUIZ DE FORA** **PRET. LVA**

PROJETO ESTRUTURAL DE OAE

TÍTULO: PROJETO EXECUTIVO VIADUTO BENJAMIN CONSTANT PLANTA DAS FUNDAÇÕES

PROJ.	REV.	EXC.	VERIF.	FOLHA
01	01	01	01	01

APROV.	REVISÃO	REVISÃO	REVISÃO	REVISÃO
01	01	01	01	01

DATA:	04/03/2020	R. CONTRATAÇÃO:	JERODI-05-1-DE-PLN-0002	R. CONTRATO:	JERODI-05-1-DE-PLN-0002
-------	------------	-----------------	-------------------------	--------------	-------------------------